

Akkreditierung



Die Deutsche Akkreditierungsstelle bestätigt mit dieser **Akkreditierungsurkunde**, dass das Prüflaboratorium

APL Automobil-Prüftechnik Landau GmbH
Am Hölzel 11, 76829 Landau

die Anforderungen gemäß DIN EN ISO/IEC 17025:2018 für die in den nachfolgend aufgeführten Teil-Akkreditierungsurkunden näher spezifizierten Konformitätsbewertungstätigkeiten erfüllt. Dies schließt zusätzlich bestehende gesetzliche und normative Anforderungen an das Prüflaboratorium ein, einschließlich solcher in relevanten sektoralen Programmen, sofern diese in den Anlagen der nachfolgend aufgeführten Teil-Akkreditierungsurkunden ausdrücklich bestätigt werden.

D-PL-11082-01-01

D-PL-11082-01-02


Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17025 sind in einer für Prüflaboratorien relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

Diese Akkreditierung wurde gemäß Art. 5 Abs. 1 Satz 2 VO (EG) 765/2008, nach Durchführung eines Akkreditierungsverfahrens unter Beachtung der Mindestanforderungen der DIN EN ISO/IEC 17011 und auf Grundlage einer Bewertung und Entscheidung der eingesetzten Akkreditierungsausschüsse ausgestellt.

Diese Akkreditierungsurkunde besteht aus diesem Deckblatt, der Rückseite des Deckblatts und der dazugehörigen Anlage. Sie gilt nur in Verbindung mit den oben aufgeführten Teil-Akkreditierungsurkunden und den dort in Bezug genommenen Bescheiden.

Registrierungsnummer der Akkreditierungsurkunde: **D-PL-11082-01-00**

Berlin, 30.04.2025



Im Auftrag Dr.-Ing. Ernst Ulrich
Fachbereichsleitung

Diese Urkunde gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand der gültigen und überwachten Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle zu entnehmen (www.dakks.de).

Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH

Standort Berlin
Spittelmarkt 10
10117 Berlin

Standort Frankfurt am Main
Europa-Allee 52
60327 Frankfurt am Main

Standort Braunschweig
Bundesallee 100
38116 Braunschweig

Die Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH (DAkkS) ist die beliehene nationale Akkreditierungsstelle der Bundesrepublik Deutschland gemäß § 8 Absatz 1 AkkStelleG i. V. m. § 1 Absatz 1 AkkStelleGBV. Die DAkkS ist als nationale Akkreditierungsbehörde gemäß Art. 4 Abs. 4 VO (EG) 765/2008 und Tz. 4.7 DIN EN ISO/IEC 17000 durch Deutschland benannt.

Die Akkreditierungsurkunde ist gemäß Art. 11 Abs. 2 VO (EG) 765/2008 im Geltungsbereich dieser Verordnung von den nationalen Behörden als gleichwertig anzuerkennen sowie von den WTO-Mitgliedsstaaten, die sich in bilateralen- oder multilateralen Gegenseitigkeitsabkommen verpflichtet haben, die Urkunden von Akkreditierungsstellen, die Mitglied bei ILAC oder IAF sind, als gleichwertig anzuerkennen.

Die DAkkS ist Unterzeichnerin der Multilateralen Abkommen zur gegenseitigen Anerkennung der European co-operation for Accreditation (EA), des International Accreditation Forum (IAF) und der International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC).

Der aktuelle Stand der Mitgliedschaft kann folgenden Webseiten entnommen werden:

EA: www.european-accreditation.org

ILAC: www.ilac.org

IAF: www.iaf.nu

Deutsche Akkreditierungsstelle

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-11082-01-00 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018

Gültig ab: 30.04.2025

Ausstellungsdatum: 30.04.2025

Inhaber der Akkreditierungsurkunde:

APL Automobil-Prüftechnik Landau GmbH
Am Hölzel 11, 76829 Landau

Das Prüflaboratorium erfüllt die Anforderungen gemäß DIN EN ISO/IEC 17025:2018, um die in dieser Anlage aufgeführten Konformitätsbewertungstätigkeiten durchzuführen. Das Prüflaboratorium erfüllt gegebenenfalls zusätzliche gesetzliche und normative Anforderungen, einschließlich solcher in relevanten sektoralen Programmen, sofern diese in den Anlagen der nachfolgend aufgeführten Teil-Akkreditierungsurkunden ausdrücklich bestätigt werden.

D-PL-11082-01-01

D-PL-11082-01-02

Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17025 sind in einer für Prüflaboratorien relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

Diese Urkundenanlage gilt nur zusammen mit der schriftlich erteilten Akkreditierungsurkunde und gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand der gültigen und überwachten Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle zu entnehmen (www.dakks.de)

Akkreditierung



Die Deutsche Akkreditierungsstelle bestätigt mit dieser **Teil-Akkreditierungsurkunde**, dass das Prüflaboratorium

APL Automobil-Prüftechnik Landau GmbH
Am Hölzel 11, 76829 Landau

die Anforderungen gemäß DIN EN ISO/IEC 17025:2018 für die in der Anlage zu dieser Urkunde aufgeführten Konformitätsbewertungstätigkeiten erfüllt. Dies schließt zusätzliche bestehende gesetzliche und normative Anforderungen an das Prüflaboratorium ein, einschließlich solcher in relevanten sektoralen Programmen, sofern diese in der Anlage zu dieser Urkunde ausdrücklich bestätigt werden.


Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17025 sind in einer für Prüflaboratorien relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

Diese Akkreditierung wurde gemäß Art. 5 Abs. 1 Satz 2 VO (EG) 765/2008, nach Durchführung eines Akkreditierungsverfahrens unter Beachtung der Mindestanforderungen der DIN EN ISO/IEC 17011 und auf Grundlage einer Bewertung und Entscheidung durch den eingesetzten Akkreditierungsausschuss ausgestellt.

Diese Teil-Akkreditierungsurkunde gilt nur in Verbindung mit dem Bescheid vom 30.04.2025 mit der Akkreditierungsnummer D-PL-11082-01.
Sie besteht aus diesem Deckblatt, der Rückseite des Deckblatts und der folgenden Anlage mit insgesamt 24 Seiten.

Registrierungsnummer der Teil-Akkreditierungsurkunde: **D-PL-11082-01-01**
Sie ist Bestandteil der Akkreditierungsurkunde D-PL-11082-01-00.

Berlin, 30.04.2025


Im Auftrag Dr.-Ing. Ernst Ulrich
Fachbereichsleitung

Diese Urkunde gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand der gültigen und überwachten Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle zu entnehmen (www.dakks.de).

Deutsche Akkreditierungsstelle

Standort Berlin
Spittelmarkt 10
10117 Berlin

Standort Frankfurt am Main
Europa-Allee 52
60327 Frankfurt am Main

Standort Braunschweig
Bundesallee 100
38116 Braunschweig

Die Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH (DAkKS) ist die beliehene nationale Akkreditierungsstelle der Bundesrepublik Deutschland gemäß § 8 Absatz 1 AkkStelleG i. V. m. § 1 Absatz 1 AkkStelleGBV. Die DAkKS ist als nationale Akkreditierungsbehörde gemäß Art. 4 Abs. 4 VO (EG) 765/2008 und Tz. 4.7 DIN EN ISO/IEC 17000 durch Deutschland benannt.

Die Akkreditierungsurkunde ist gemäß Art. 11 Abs. 2 VO (EG) 765/2008 im Geltungsbereich dieser Verordnung von den nationalen Behörden als gleichwertig anzuerkennen sowie von den WTO-Mitgliedsstaaten, die sich in bilateralen- oder multilateralen Gegenseitigkeitsabkommen verpflichtet haben, die Urkunden von Akkreditierungsstellen, die Mitglied bei ILAC oder IAF sind, als gleichwertig anzuerkennen.

Die DAkKS ist Unterzeichnerin der Multilateralen Abkommen zur gegenseitigen Anerkennung der European co-operation for Accreditation (EA), des International Accreditation Forum (IAF) und der International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC).

Der aktuelle Stand der Mitgliedschaft kann folgenden Webseiten entnommen werden:

EA: www.european-accreditation.org
ILAC: www.ilac.org
IAF: www.iaf.nu

Deutsche Akkreditierungsstelle

Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-PL-11082-01-01 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018

Gültig ab: 30.04.2025

Ausstellungsdatum: 30.04.2025

Diese Urkundenanlage ist Bestandteil der Akkreditierungsurkunde D-PL-11082-01-00.

Inhaber der Teil-Akkreditierungsurkunde:

APL Automobil-Prüftechnik Landau GmbH
Am Hölzel 11, 76829 Landau

mit dem Standort

APL Automobil-Prüftechnik Landau GmbH
Am Hölzel 11, 76829 Landau

Das Prüflaboratorium erfüllt die Anforderungen gemäß DIN EN ISO/IEC 17025:2018, um die in dieser Anlage aufgeführten Konformitätsbewertungstätigkeiten durchzuführen. Das Prüflaboratorium erfüllt gegebenenfalls zusätzliche gesetzliche und normative Anforderungen, einschließlich solcher in relevanten sektoralen Programmen, sofern diese nachfolgend ausdrücklich bestätigt werden.

Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17025 sind in einer für Prüflaboratorien relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

Prüfungen in den Bereichen:

chemische und physikalisch-chemische Untersuchungen sowie motorische Prüfungen von Mineralöl und verwandten Erzeugnissen; ausgewählte Eigenschaften von Kraftstoffen (Dieselkraftstoffe) sowie Schmierstoffen (Motorenöle, Getriebeöle); Eigenschaften und Verhalten von Elastomeren bei Einwirkung von Motorenölen; Untersuchungen von elektrischen Eigenschaften von frischen und gebrauchten Motoren-, Getriebe- sowie Isolierölen

Diese Urkundenanlage gilt nur zusammen mit der schriftlich erteilten Urkunde und gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand der gültigen und überwachten Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle zu entnehmen (www.dakks.de)

Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-PL-11082-01-01

Dem Prüflaboratorium ist, ohne dass es einer vorherigen Information und Zustimmung der DAKkS bedarf, die Anwendung der hier aufgeführten genormten oder ihnen gleichzusetzenden Prüfverfahren mit unterschiedlichen Ausgabeständen gestattet (Flexibilisierung nach Kategorie A).

Das Prüflaboratorium verfügt über eine aktuelle Liste aller Prüfverfahren im flexiblen Akkreditierungsbereich. Die Liste ist öffentlich verfügbar auf der Webpräsenz des Prüflaboratoriums.

1. Motorische Prüfverfahren

Prüfverfahren	Bezeichnung	Verfahrens- matrixnummer¹⁾
CEC L-54-96 2022-11	Fuel Economy Effects of Engine Lubricants (Mercedes-Benz M111 E20)	5.3.143
CEC L-99-08 2020-10	The evaluation of engine crankcase lubricants with respect to low temperature lubricant thickening and wear under severe operating Conditions (Mercedes-Benz OM646 DE22LA)	5.3.153
CEC L-101-09 2019-02	Evaluation of Performance of Heavy Duty Engine Oils (Mercedes-Benz OM 501 LA Euro V)	5.3.135
CEC L-104-16 2024-02	Engine Oil Performance Test to Measure the Effects of Biodiesel, using the DC OM646 DE22 LA Engine (Mercedes-Benz OM646 DE22LA)	5.3.251
CEC L-106-14 2023-10	Oil Dispersion Test at Medium Temperature for Passenger Car Direct Injection Diesel Engines (PSA DV6C)	
CEC L-107-19 2024-06	The evaluation of engine crankcase lubricants with respect to sludge behavior (Mercedes-Benz M 271 EVO)	5.3.289
CEC L-111-16 2024-04	Gasoline Engine Cleanliness Test (PSA EP6CDT)	5.3.252
CEC L-114-19 2022-10	The evaluation of engine crankcase lubricants with respect to turbocharger deposit formation under severe operating conditions (Toyota 1KD-FTV)	5.3.290
CEC F-05-93 2019-09	Intake Valve Cleanliness in the MB M102E Engine	5.3.129

Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-PL-11082-01-01

Prüfverfahren	Bezeichnung	Verfahrens- matrixnummer^{*)}
CEC F-16-96 2021-07	Valve Sticking of Gasoline Fuels (VW Waterboxer)	5.3.130
CEC F-20-98 2023-10	Deposit Forming Tendency on Intake Valves (Mercedes M111)	5.3.131
CEC F-23-01 2018-07	Procedure for Indirect Injector Nozzle Coking Test (PSA XUD9A/L, 1.9 litre 4 cylinder indirect injection Diesel engine)	5.3.132
CEC F-98-08 2023-12	Direct Injection, Common Rail Diesel Engine Nozzle Coking Test (PSA DW 10)	5.3.133
CEC F-110-23 2023-01	Internal Diesel Injector Deposits (IDID) Test for Direct Injection, Common Rail Engines (PSA DW10C)	
CEC L-117-20 2022-03	The evaluation of engine oils in direct injection turbo diesel engines with respect to piston cleanliness (VW EA288, engine code CUNA)	
CEC L-118-21 2024-11	Evaluation of engine oils in a heavy duty application with respect to piston cleanliness	
JASO M 366 2019-03	Automobile Gasoline Engine Oils –Firing Fuel Economy Test Procedure	

2. Dieselkraftstoffe

Prüfverfahren	Bezeichnung	Verfahrens- matrixnummer ⁺⁾
Bestimmung der Dichte		
DIN 51757 2011-01	Prüfung von Mineralölen und verwandten Stoffen - Bestimmung der Dichte, Verfahren 3	1.2.22
DIN EN ISO 12185 2024-06	Rohöl und Mineralölerzeugnisse - Bestimmung der Dichte - U-Rohr-Oszillationsverfahren	1.2.22
Messung der Viskosität bei 40°C		
DIN EN ISO 3104 2024-04	Mineralölerzeugnisse– Durchsichtige und undurch- sichtige Flüssigkeiten– Bestimmung der kinematischen Viskosität und Berechnung der dynamischen Viskosität	1.2.54
ISO 3105 1994-12	Kapillar-Viskosimeter aus Glas zur Bestimmung der kinematischen Viskosität - Anforderungen und Bedienungsanleitungen	
ASTM D445 2024	Standard Test Method for Kinematic Viscosity of Transparent and Opaque Liquids (and Calculation of Dynamic Viscosity)	1.2.54
ASTM D446 2012 reapproval: 2017	Standard Specifications and Operating Instructions for Glass Capillary Kinematic Viscometers	1.2.54
Bestimmung des Flammpunktes		
DIN EN ISO 2719 2021-06	Bestimmung des Flammpunktes - Verfahren nach Pensky-Martens mit geschlossenem Tiegel	1.2.28
ASTM D93 2020	Standard Test Methods for Flash Point by Pensky- Martens Closed Cup Tester	1.2.28
Bestimmung des Schwefelgehaltes		
DIN EN ISO 14596 2007-12	Mineralölerzeugnisse - Bestimmung des Schwefelgehaltes - Wellenlängendispersive Röntgenfluoreszenz-Analyse	

Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-PL-11082-01-01

Prüfverfahren	Bezeichnung	Verfahrens- matrixnummer^{†)}
ASTM D2622 2024a	Standard Test Method for Sulfur in Petroleum Products by Wavelength Dispersive X-ray Fluorescence Spectrometry	
Bestimmung des Cloudpoints		
DIN EN 23015 1994-05	Mineralölerzeugnisse - Bestimmung des Cloud-Points <i>(zurückgezogene Norm)</i>	1.2.19
DIN EN ISO 3015 2019-09	Mineralölerzeugnisse und verwandte Produkte mit natürlichem oder synthetischem Ursprung – Bestimmung des Cloudpoints	1.2.19
Bestimmung des Pourpoints		
DIN EN ISO 3016 2019-09	Mineralölerzeugnisse und verwandte Produkte mit natürlichem und synthetischem Ursprung - Bestimmung des Pourpoints	1.2.79
Bestimmung der Oxidasche		
DIN EN ISO 6245 2003-01	Mineralölerzeugnisse - Bestimmung der Asche	1.2.74
ASTM D482 2019	Standard Test Method for Ash from Petroleum Products	1.2.74
Bestimmung des Wassergehaltes		
ASTM D6304 2020	Standard Test Method for Determination of Water in Petroleum Products, Lubricating Oils, and Additives by Coulometric Karl Fischer Titration	1.2.106
Bestimmung der Neutralisationszahl		
ASTM D664 2024	Standard Test Method for Acid Number of Petroleum Products by Potentiometric Titration	1.2.70

Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-PL-11082-01-01

Prüfverfahren	Bezeichnung	Verfahrens- matrixnummer¹⁾
Korrosionswirkung auf Kupfer		
DIN EN ISO 2160 1999-04	Mineralölerzeugnisse - Korrosionswirkung auf Kupfer - Kupferstreifenprüfung	1.2.60
ASTM D130 2019	Standard Test Method for Corrosiveness to Copper from Petroleum Products by Copper Strip Test	1.2.60
Bestimmung der Oxidationsstabilität		
DIN EN 15751 2014-06	Kraftstoffe für Kraftfahrzeuge - Kraftstoff Fettsäuremethylester (FAME) und Mischungen mit Dieselkraftstoff - Bestimmung der Oxidationsstabilität (beschleunigtes Oxidationsverfahren)	1.2.75
DIN EN 16091 2022-12	Flüssige Mineralölerzeugnisse - Mitteldestillat- und Fettsäuremethylesterkraftstoffe und Mischungen - Bestimmung der Oxidationsstabilität mit beschleunigtem Verfahren und kleiner Probenmenge	
Bestimmung des Fettsäure-Methylestergehaltes (FAME)		
ASTM D7111 2016 reapproval 2021	Standard Test Method for Determination of Trace Elements in Middle Distillate Fuels by Inductively Coupled Plasma Atomic Emission Spectrometry (ICP-AES)	
DIN EN 16476 2014-07	Flüssige Mineralölerzeugnisse - Bestimmung des Gehaltes an Natrium, Kalium, Calcium, Phosphor, Kupfer, Zink in Dieselkraftstoffen - Direkte Bestimmung durch optische Emissionsspektrometrie mit induktiv gekoppeltem Plasma (ICP OES)	

3. Motorenöle

Prüfverfahren	Bezeichnung	Verfahrens- matrixnummer ⁺⁾
Kinematische Viskosität (40°C und 100°C)		
DIN EN ISO 3104 2024-04	Mineralölerzeugnisse - Durchsichtige und undurchsichtige Flüssigkeiten - Bestimmung der kinematischen Viskosität und Berechnung der dynamischen Viskosität	5.1.54
ISO 3105 1994-12	Kapillar-Viskosimeter aus Glas zur Bestimmung der kinematischen Viskosität - Anforderungen und Bedienungsanleitungen	
ASTM D445 2024	Standard Test Method for Kinematic Viscosity of Transparent and Opaque Liquids (and Calculation of Dynamic Viscosity)	5.1.54
ASTM D446 2012 reapproval: 2017	Standard Specifications and Operating Instructions for Glass Capillary Kinematic Viscometers	
DIN 51659-1 2017-02	Schmierstoffe-Prüfverfahren-Teil 1: Bestimmung der kinematischen Viskosität von gebrauchten Schmierölen mittels Glaskapillarviskosimeter	
DIN 51659-2 2017-02	Schmierstoffe-Prüfverfahren-Teil 2: Bestimmung der kinematischen Viskosität von gebrauchten Schmierölen mittels Stabingerviskosimeter	
ASTM D7042 2021a	Standard Test Method for Dynamic Viscosity and Density of Liquids by Stabinger Viscosimeter (and the Calculation of Kinematic Viscosity)	5.1.54
Scheinbare Viskosität		
DIN 51377 2003-10	Prüfung von Schmierölen - Bestimmung der scheinbaren Viskosität von Motorenschmierölen bei niedriger Temperatur zwischen -5 °C und -35 °C -mit dem Cold-Cranking-Simulator <i>(zurückgezogene Norm)</i>	5.1.159

Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-PL-11082-01-01

Prüfverfahren	Bezeichnung	Verfahrens- matrixnummer¹⁾
ASTM D5293 2020	Standard Test Method for Apparent Viscosity of Engine and Base Stocks Oils Between -10 and -35°C Using Cold-Cranking Simulator	5.1.120
Scherstabilität		
CEC L-36-90 2019-09	High Shear High Temperature Viscosity Measurement	5.1.142
ASTM D4683 2020	Standard Test Method for Measuring Viscosity of New and Used Engine Oils at High Shear Rate and High Temperature by Tapered Bearing Simulator Viscometer at 150 °C	5.1.288
CEC L-14-93 2022-01	Evaluation of the Mechanical Shear Stability of Lubricating Oils Containing Polymers	5.1.128
Viskositätsindex		
DIN ISO 2909 2004-08	Mineralölerzeugnisse - Berechnung des Viskositätsindex aus der kinematischen Viskosität	5.1.171
DIN ISO 2909 2005-01 Berichtigung	Mineralölerzeugnisse - Berechnung des Viskositätsindex aus der kinematischen Viskosität	5.1.171
ASTM D2270 2024	Standard Practice for Calculating Viscosity Index from Kinematic Viscosity at 40 °C and 100 °C	5.1.171
Verdampfungsverlust		
CEC L-40-93 2023-12	Evaporation loss of Lubricating Oils using the Noack Evaporative Tester (Methode B)	5.1.141
Bestimmung des Pourpoints		
DIN EN ISO 3016 2019-09	Mineralölerzeugnisse und verwandte Produkte mit natürlichem oder synthetischem Ursprung- Bestimmung des Pourpoints	5.1.79

Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-PL-11082-01-01

Prüfverfahren	Bezeichnung	Verfahrens- matrixnummer¹⁾
ASTM D97 2017b Reapproval: 2022	Standard Test Method for Pour Point of Petroleum Products	5.1.79
Bestimmung des Flammpunktes		
DIN EN ISO 2592 2018-01	Mineralölerzeugnisse und verwandte Produkte - Bestimmung des Flamm- und Brennpunktes - Verfahren mit offenem Tiegel nach Cleveland	5.1.28
ASTM D92 2024	Test Method for Flash and Fire Points by Cleveland Open Cup Tester	5.1.28
DIN EN ISO 2719 2021-06	Bestimmung des Flammpunktes - Verfahren nach Pensky-Martens mit geschlossenem Tiegel	
ASTM D93 2020	Standard Test Methods for Flash Point by Pensky-Martens Closed Cup Tester	
Gesamtbasenzahl		
DIN ISO 3771 1985-04	Mineralölerzeugnisse - Gesamtbasenzahl - Bestimmung durch potentiometrische Perchlorsäure-Titration <i>(zurückgezogene Norm)</i>	5.1.70
ISO 3771 2011-09	Petroleum Products - Determination of base number - Perchloric acid potentiometric titration method	5.1.70
ASTM D2896 2021	Standard Test Method for Base Number of Petroleum Products by Potentiometric Perchloric Acid Titration	5.1.70
DIN 51639-1 2014-11	Prüfung von Schmierstoffen - Prüfverfahren - Teil 1: Bestimmung der Gesamtbasenzahl	5.1.269
Bestimmung der Dichte		
DIN 51757 2011-01	Prüfung von Mineralölen und verwandten Stoffen - Bestimmung der Dichte, Verfahren 3	5.1.22
DIN EN ISO 12185 2024-06	Rohöl und Mineralölerzeugnisse - Bestimmung der Dichte - U-Rohr-Oszillationsverfahren	5.1.22

Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-PL-11082-01-01

Prüfverfahren	Bezeichnung	Verfahrens- matrixnummer¹⁾
Additivelemente		
DIN 51431-2 2004-06	Prüfung von Schmierstoffen - Bestimmung des Gehaltes an Magnesium - Teil 2: Wellenlängendispersive Röntgenfluoreszenz-Analyse (RFA) <i>(zurückgezogene Norm)</i>	5.1.161
DIN 51391-3 2004-12	Prüfung von Schmierstoffen - Bestimmung des Gehaltes an Additivelementen - Teil 3: Direkte Bestimmung von Ca, Mg, Zn und Ba durch optische Emissionsspektralanalyse mit induktiv gekoppeltem Plasma (ICP OES) <i>(zurückgezogene Norm)</i>	5.1.161
Phosphorgehalt		
DIN 51363-2 2003-02	Prüfung von Mineralölen - Bestimmung des Phosphorgehaltes von Schmierölen und Schmieröl-Wirkstoffen - Teil 2: Wellenlängendispersive Röntgenfluoreszenz-Analyse (RFA)	5.1.156
DIN 51363-3 2008-08	Prüfung von Mineralölen - Bestimmung des Phosphorgehaltes von Schmierölen und Schmieröl-Wirkstoffen - Teil 3: Direkte Bestimmung durch optische Emissionsspektralanalyse mit induktiv gekoppeltem Plasma (ICP OES)	5.1.156
Chlor- und Bromgehalt		
DIN ISO 15597 2006-01	Mineralölerzeugnisse und verwandte Produkte - Bestimmung des Gehaltes an Chlor und Brom - Wellenlängendispersive Röntgenfluoreszenzspektrometrie	
Infrarotspektrometrische Analyse		
DIN 51451 2024-03	Prüfung von Mineralölerzeugnissen und verwandten Produkten - Infrarotspektrometrische Analyse - Allgemeine Arbeitsgrundlagen	5.1.166

Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-PL-11082-01-01

Prüfverfahren	Bezeichnung	Verfahrens- matrixnummer¹⁾
Sulfatasche		
DIN 51575 2016-06	Prüfung von Mineralölen - Bestimmung der Sulfatasche	5.1.93
ISO 3987 2024-09	Petroleum products - Determination of sulfated ash in lubricating oils and additives	5.1.93
ASTM D874 2023	Standard Test for Sulfated Ash from Lubricating Oils and Additives	5.1.93
Foaming Characteristics (Schaumverhalten)		
ASTM D892 2023	Standard Test Method for Foaming Characteristics of Lubricating Oils	5.1.124
ASTM D4684 2020a	Standard Test Method for Determination of Yield Stress and Apparent Viscosity of Engine Oils at Low Temperature	5.1.120
Bestimmung des Wassergehaltes		
ASTM D6304 2020	Standard Test Method for Determination of Water in Petroleum Products, Lubricating Oils, and Additives by Coulometric Karl Fischer Titration	5.1.106
DIN 51380 2019-04	Prüfung von Schmierstoffen - Bestimmung der leichtsiedenden Anteile in gebrauchten Motorenölen - Gaschromatographisches Verfahren <i>(zurückgezogene Norm)</i>	5.1.160
Bestimmung der Gesamtverschmutzung		
DIN 51365 1988-03	Prüfung von Schmierstoffen - Bestimmung der Gesamtverschmutzung von gebrauchten Motorenölen – Zentrifugenverfahren <i>(zurückgezogene Norm)</i>	

Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-PL-11082-01-01

Prüfverfahren	Bezeichnung	Verfahrens- matrixnummer¹⁾
DIN 51399-1 2017-02	Prüfung von Schmierölen - Bestimmung der Elementgehalte aus Additiven, Abrieb und sonstigen Verunreinigungen - Teil 1: Direkte Bestimmung durch optische Emissionsspektralanalyse mit induktiv gekoppeltem Plasma (ICP OES)	
DIN 51396-2 2008-11	Prüfung von Schmierstoffen - Bestimmung von Abriebelementen - Teil 2: Wellenlängendispersive Röntgenfluoreszenz-Analyse (RFA)	5.1.161
ASTM D6082 2023	Standard Test Method for High Temperature Foaming Characteristics of Lubricating Oils	5.1.179
ASTM D4739 2023	Standard Test Method for Base Number Determination by Potentiometric Hydrochloric Acid Titration	5.1.70

Bestimmung des Schwefelgehaltes

DIN EN ISO 14596 2007-12	Mineralölerzeugnisse - Bestimmung des Schwefelgehaltes - Wellenlängendispersive Röntgenfluoreszenz-Analyse	
ASTM D2622 2024a	Standard Test Method for Sulfur in Petroleum Products by Wavelength Dispersive X-ray Fluorescence Spectrometry	5.1.89

Rußgehalt

CEC L-82-97 2024-10	Spectrophotometric Detection of Soot in Used Engine Oil Samples	5.1.146
DIN 51452 1994-01	Prüfung von Schmierstoffen - Bestimmung des Rußgehaltes in gebrauchten Dieselmotorenölen - Infrarotspektrometrie	

Kinematische Viskosität

CEC L-83-97 2023-06	Procedure for Measuring the Kinematic Viscosity at 100 °C of used Oil Samples	5.1.147
------------------------	---	---------

Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-PL-11082-01-01

Prüfverfahren	Bezeichnung	Verfahrens- matrixnummer¹⁾
Additivelemente		
ASTM D5185 2018	Standard Test Method for Multielement Determination of Used and Unused Lubricating Oils and Base Oils by Inductively Coupled Plasma Atomic Emission Spectrometry (ICP-AES)	5.1.237
ASTM D6443 2024	Test Method for Determination of Calcium, Chlorine, Copper, Magnesium, Phosphorus, Sulfur, and Zinc in Unused Lubricating Oils and Additives by Wavelength Dispersive X-ray Fluorescence Spectrometry (Mathematical Correction Procedure)	5.1.237
DIN 51443-2 2012-01	Bestimmung des Borgehaltes - Direkte Bestimmung durch optische Emissionsspektralanalyse mit induktiv gekoppeltem Plasma (ICP-OES)	
DIN 51453 2024-08	Prüfung von Schmierstoffen - Bestimmung der Oxidation und Nitration von gebrauchten Motorenölen - Infrarotspektrometrisches Verfahren	
DIN 51535 2013-10	Prüfung von Mineralölerzeugnissen - Bestimmung der Ablagerungsneigung in Turboladern und Ladeluftkühlern von aufgeladenen Dieselmotoren	
ISO 4406 2021-01	Fluidtechnik - Hydraulik- Druckflüssigkeiten - Zahlenschlüssel für den Grad der Verschmutzung durch feste Partikel	
CEC L-105-12 2021-11	Low Temperature Pumpability	5.1.231
ASTM D6594 2020e1	Standard Test Method for Evaluation of Corrosiveness of Diesel Engine Oil at 135°C	5.1.106
CEC L-109-14 2023-01	Oxidation Test for Engine Oils operating in the Presence of Biodiesel Fuel	
DIN 51454 2022-11	Prüfung von Schmierstoffen -Bestimmung von Kraftstoffanteilen in gebrauchten Motorenölen - Gaschromatographisches Verfahren	

Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-PL-11082-01-01

Prüfverfahren	Bezeichnung	Verfahrens- matrixnummer¹⁾
ASTM D7097 2019	Standard Test Method for Determination of Moderately High Temperature Piston Deposits by Thermo-Oxidation Engine Oil Simulation Test - TEOST MHT	
CEC L-85-99 2019-05	Hot Surface Oxidation	5.1.149

Elektrische Eigenschaften

ASTM D7896 2019	Standard Test Method for Thermal Conductivity, Thermal Diffusivity, and Volumetric Heat Capacity of Engine Coolants and Related Fluids by Transient Hot Wire Liquid Thermal Conductivity Method
DIN 51111 2024-02	Elektrische Eigenschaften von frischen und gebrauchten Ölen aus Elektroantrieben im Fahrzeug – Messung der spezifischen elektrischen Leitfähigkeit, der relativen Permittivität (ϵ_r) und des dielektrischen Verlustfaktors ($\tan \delta$)

4. Getriebeöle

Prüfverfahren	Bezeichnung	Verfahrens- matrixnummer⁺⁾
Kinematische Viskosität (40 °C und 100 °C)		
DIN EN ISO 3104 2024-04	Mineralölerzeugnisse - Durchsichtige und undurchsichtige Flüssigkeiten - Bestimmung der kinematischen Viskosität und Berechnung der dynamischen Viskosität	
ISO 3105 1994-12	Kapillar-Viskosimeter aus Glas zur Bestimmung der kinematischen Viskosität - Anforderungen und Bedienungsanleitungen	
ASTM D445 2024	Standard Test Method for Kinematic Viscosity of Transparent and Opaque Liquids (and Calculation of Dynamic Viscosity)	5.2.54
ASTM D446 2012 reapproval: 2017	Standard Specifications and Operating Instructions for Glass Capillary Kinematic Viscometers	
DIN 51659-1 2017-02	Schmierstoffe-Prüfverfahren-Teil 1: Bestimmung der kinematischen Viskosität von gebrauchten Schmierölen mittels Glaskapillarviskosimeter	
DIN 51659-2 2017-02	Schmierstoffe-Prüfverfahren-Teil 2: Bestimmung der kinematischen Viskosität von gebrauchten Schmierölen mittels Stabingerviskosimeter	
ASTM D7042 2021a	Standard Test Method for Dynamic Viscosity and Density of Liquids by Stabinger Viscosimeter (and the Calculation of Kinematic Viscosity)	5.2.54
Viskositätsindex		
DIN ISO 2909 2004-08	Mineralölerzeugnisse - Berechnung des Viskositätsindex aus der kinematischen Viskosität	5.2.171
DIN ISO 2909 2005-01 Berichtigung	Mineralölerzeugnisse - Berechnung des Viskositätsindex aus der kinematischen Viskosität	5.2.171

Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-PL-11082-01-01

Prüfverfahren	Bezeichnung	Verfahrens- matrixnummer⁺⁾
ASTM D2270 2024	Standard Practice for Calculating Viscosity Index from Kinematic Viscosity at 40 °C and 100 °C	5.2.171
Bestimmung des Pourpoints		
DIN EN ISO 3016 2019-09	Mineralölerzeugnisse und verwandte Produkte mit natürlichem und synthetischem Ursprung - Bestimmung des Pourpoints	5.2.79
ASTM D97 2017b Reapproval: 2022	Standard Test Method for Pour Point of Petroleum Products	5.2.79
Bestimmung des Flammpunktes		
DIN EN ISO 2592 2018-01	Mineralölerzeugnisse - Bestimmung des Flamm- und Brennpunktes - Verfahren mit offenem Tiegel nach Cleveland	5.2.28
ASTM D92 2024	Standard Test Method for Flash and Fire Points by Cleveland Open Cup Tester	5.2.28
DIN EN ISO 2719 2021-06	Bestimmung des Flammpunktes - Verfahren nach Pensky-Martens mit geschlossenem Tiegel	
ASTM D93 2020	Standard Test Methods for Flash Point by Pensky-Martens Closed Cup Tester	
Bestimmung der Dichte		
DIN 51757 2011-01	Prüfung von Mineralölen und verwandten Stoffen - Bestimmung der Dichte, Verfahren 3	5.2.22
DIN EN ISO 12185 2024-06	Rohöl und Mineralölerzeugnisse - Bestimmung der Dichte - U-Rohr-Oszillationsverfahren	5.2.22
Foaming Characteristics (Schaumverhalten)		
ASTM D892 2023	Standard Test Method for Foaming Characteristics of Lubricating Oils	5.2.124

Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-PL-11082-01-01

Prüfverfahren	Bezeichnung	Verfahrens- matrixnummer⁺⁾
Bestimmung des Schwefelgehaltes		
DIN EN ISO 14596 2007-12	Mineralölerzeugnisse - Bestimmung des Schwefelgehaltes - Wellenlängendispersive Röntgenfluoreszenz-Analyse	5.2.89
ASTM D2622 2024a	Standard Test method for Sulfur in Petroleum Products by Wavelength Dispersive X-Ray Fluorescence Spectrometry	5.2.89
Bestimmung des Chlorgehaltes		
DIN ISO 15597 2006-01	Mineralölerzeugnisse und verwandte Produkte - Bestimmung des Gehaltes an Chlor und Brom - Wellenlängendispersive Röntgenfluoreszenzspektrometrie	
Sulfatasche		
DIN 51575 2016-06	Prüfung von Mineralölen - Bestimmung der Sulfatasche	5.2.93
ISO 3987 2024-09	Petroleum products - Determination of sulphated ash in lubricating oils and additives	5.2.93
Additivelemente		
DIN 51431-2 2004-06	Prüfung von Schmierstoffen - Bestimmung des Gehalts an Magnesium - Teil 2: Wellenlängen-dispersive Röntgenfluoreszenz-Analyse (RFA) <i>(zurückgezogene Norm)</i>	5.2.161
DIN 51391-3 2004-12	Prüfung von Schmierstoffen - Bestimmung des Gehaltes an Additivelementen - Teil 3: Direkte Bestimmung von Ca, Mg, Zn und Ba durch optische Emissionsspektralanalyse mit induktiv gekoppeltem Plasma (ICP OES) <i>(zurückgezogene Norm)</i>	5.2.161

Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-PL-11082-01-01

Prüfverfahren	Bezeichnung	Verfahrens- matrixnummer⁺⁾
Bestimmung des Wassergehaltes		
ASTM D6304 2020	Standard Test Method for Determination of Water in Petroleum Products, Lubricating Oils, and Additives by Coulometric Karl Fischer Titration	5.2.106
Korrosionsschutz		
DIN ISO 7120 2000-05 Berichtigung 1 2007-06	Mineralölerzeugnisse und Schmierstoffe - Mineralöle und andere Flüssigkeiten - Bestimmung der Korrosionsschutzeigenschaften in Gegenwart von Wasser	5.2.174
DIN EN ISO 2160 1999-04	Mineralölerzeugnisse - Korrosionswirkung auf Kupfer - Kupferstreifenprüfung	5.2.60
ASTM D130 2019	Standard Test Method for Corrosiveness to Copper from Petroleum Products by Copper Strip Test	5.2.60
Basenzahl		
DIN ISO 3771 1985-04	Mineralölerzeugnisse - Gesamtbasenzahl - Bestimmung durch potentiometrische Perchlorsäure-Titration <i>(zurückgezogene Norm)</i>	5.2.70
ISO 3771 2011-09	Petroleum Products - Determination of base number - Perchloric acid potentiometric titration method	5.2.70
ASTM D2896 2021	Standard Test Method for Base Number of Petroleum Products by Potentiometric Perchloric Acid Titration	5.2.70
ASTM D4739 2023	Standard Test Method for Base Number Determination by Potentiometric Hydrochloric Acid Titration	
Phosphorgehalt		
DIN 51363-2 2003-02	Prüfung von Mineralölen - Bestimmung des Phosphorgehaltes von Schmierölen und Schmieröl-Wirkstoffen - Teil 2: Wellenlängendispersive Röntgenfluoreszenz-Analyse (RFA)	5.2.156

Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-PL-11082-01-01

Prüfverfahren	Bezeichnung	Verfahrens- matrixnummer⁺⁾
DIN 51363-3 2008-08	Prüfung von Mineralölen - Bestimmung des Phosphorgehaltes von Schmierölen und Schmieröl-Wirkstoffen - Teil 3: Direkte Bestimmung durch optische Emissionsspektralanalyse mit induktiv gekoppeltem Plasma (ICP OES)	5.2.156
Borgehalt		
DIN 51443-2 2012-01	Prüfung von Schmierstoffen - Bestimmung des Borgehaltes - Teil 2: Direkte Bestimmung durch optische Emissionsspektralanalyse mit induktiv gekoppeltem Plasma (ICP OES)	5.2.165
Oxidationsstabilität		
CEC L-48-00 2024-08	Oxidation Stability of lubricating oils used in automotive transmissions by artificial ageing	5.2.221
Bestimmung der Fresstragfähigkeit in der FZG		
ASTM D5182 2019	Standard Test method for Evaluating the Scuffing Load Capacity of Oils (FZG Visual Method)	5.2.178
CEC L-07-95 2014-09	Load Carrying Capacity Test for Transmission Lubricants	5.2.128
DIN ISO 14635-1 2006-05 Berichtigung 1 2007-03	Zahnräder - FZG-Prüfverfahren - Teil 1: FZG-Prüfverfahren A/8,3/90 zur Bestimmung der relativen Fresstragfähigkeit von Schmierölen	5.2.155
Abriebelemente		
DIN 51396-2 2008-11	Prüfung von Schmierstoffen - Bestimmung von Abriebelementen - Teil 2: Wellenlängendispersive Röntgenfluoreszenz-Analyse (RFA) <i>(zurückgezogene Norm)</i>	5.2.161

Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-PL-11082-01-01

Prüfverfahren	Bezeichnung	Verfahrens- matrixnummer⁺⁾
DIN 51399-1 2017-02	Prüfung von Schmierölen - Bestimmung der Elementgehalte aus Additiven, Abrieb und sonstigen Verunreinigungen - Teil 1: Direkte Bestimmung durch optische Emissionsspektralanalyse mit induktiv gekoppeltem Plasma (ICP OES)	
ASTM D664 2024	Standard Test method for Acid Number of Petroleum Products by Potentiometric Titration	5.2.70

Bestimmung der Fresstragfähigkeit

CEC L-84-02 2024-09	FZG Scuffing Load Carrying Capacity Test for High EP Oils	
DIN ISO 14635-2 2010-01	Zahnräder - FZG-Prüfverfahren - Teil 2: FZG-Prüfverfahren A10/16, 6R/120 zur Bestimmung der relativen Fresstragfähigkeit von hoch EP-legierten Schmierölen (ISO 14635-2:2004)	
CEC L-45-99 2023-11	Viscosity Shear Stability of Transmission Lubricants	
ASTM D5185 2018	Standard Test Method for Multielement Determination of Used and Unused Lubricating Oils and Base Oils by Inductively Coupled Plasma Atomic Emission Spectrometry (ICP-AES)	
DIN 51453 2024-08	Prüfung von Schmierstoffen - Bestimmung der Oxidation und Nitration von gebrauchten Motorenölen - Infrarotspektrometrisches Verfahren	
CEC L-108-19 2022-06	FZG Pitting Load Carrying Capacity for Gear Oils	5.2.286

Elektrische Eigenschaften

ASTM D7896 2019	Standard Test Method for Thermal Conductivity, Thermal Diffusivity, and Volumetric Heat Capacity of Engine Coolants and Related Fluids by Transient Hot Wire Liquid Thermal Conductivity Method	
--------------------	---	--

Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-PL-11082-01-01

Prüfverfahren	Bezeichnung	Verfahrens- matrixnummer⁺
DIN 51111 2024-02	Elektrische Eigenschaften von frischen und gebrauchten Ölen aus Elektroantrieben im Fahrzeug – Messung der spezifischen elektrischen Leitfähigkeit, der relativen Permittivität (ϵ_r) und des dielektrischen Verlustfaktors ($\tan \delta$)	

Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-PL-11082-01-01

5. Isolieröle

Prüfverfahren	Bezeichnung	Verfahrens- matrixnummer⁺)
Elektrische Eigenschaften		
ASTM D7896 2019	Standard Test Method for Thermal Conductivity, Thermal Diffusivity, and Volumetric Heat Capacity of Engine Coolants and Related Fluids by Transient Hot Wire Liquid Thermal Conductivity Method	
DIN 51111 2024-02	Elektrische Eigenschaften von frischen und gebrauchten Ölen aus Elektroantrieben im Fahrzeug – Messung der spezifischen elektrischen Leitfähigkeit, der relativen Permittivität (ϵ_r) und des dielektrischen Verlustfaktors ($\tan \delta$)	

6. Eigenschaften und Verhalten von Elastomeren bei Einwirkung von Motorenölen

CEC L-112-16 2022-01	The Evaluation of Oil - Elastomer Compatibility
ISO 2781 2018-06	Rubber, vulcanized or thermoplastic - Determination of Density
DIN 53504 2017-03	Prüfung von Kautschuk und Elastomeren - Bestimmung von Reißfestigkeit, Zugfestigkeit, Reißdehnung und Spannungswerten im Zugversuch
DIN ISO 1817 2016-11	Elastomere oder thermoplastische Elastomere - Bestimmung des Verhaltens gegenüber Flüssigkeiten
DIN ISO 7619-1 2012-02	Elastomere oder thermoplastische Elastomere - Bestimmung der Eindringhärte - Teil 1: Durometer-Verfahren (Shore-Härte) <i>(zurückgezogene Norm)</i>
DIN ISO 48-4 2021-02	Elastomere und thermoplastische Elastomere - -Bestimmung der Härte – Teil 4: Eindringhärte durch Durometer-Verfahren (Shore-Härte)
ISO 37 2024-05	Elastomere oder thermoplastische Elastomere - Bestimmung der Zugfestigkeitseigenschaften
ASTM D7216 2023	Standard Test Method for Determining Automotive Engine Oil Compatibility with typical Seal Elastomers

Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-PL-11082-01-01

Verwendete Abkürzungen:

ASTM	American Society for Testing and Materials
CEC	Coordinating European Council
DIN	Deutsches Institut für Normung e.V.
EN	Europäische Norm
FAME	Fettsäuremethylester
IEC	International Electrotechnical Commission
ISO	International Organization for Standardization
JASO	Japanese Automobile Standards Organization
Verfahrensmatrix ⁺⁾	Eigenschaftsnummer der Verfahrensmatrix Mineralöl (FO-Antrag GB_Mineralöl.xlsx, Vers. 1.2, 11.04.2024)

Akkreditierung



Die Deutsche Akkreditierungsstelle bestätigt mit dieser **Teil-Akkreditierungsurkunde**, dass das Prüflaboratorium

APL Automobil-Prüftechnik Landau GmbH
Am Hölzel 11, 76829 Landau

die Anforderungen gemäß DIN EN ISO/IEC 17025:2018 für die in der Anlage zu dieser Urkunde aufgeführten Konformitätsbewertungstätigkeiten erfüllt. Dies schließt zusätzliche bestehende gesetzliche und normative Anforderungen an das Prüflaboratorium ein, einschließlich solcher in relevanten sektoralen Programmen, sofern diese in der Anlage zu dieser Urkunde ausdrücklich bestätigt werden.

Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17025 sind in einer für Prüflaboratorien relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

Diese Akkreditierung wurde gemäß Art. 5 Abs. 1 Satz 2 VO (EG) 765/2008, nach Durchführung eines Akkreditierungsverfahrens unter Beachtung der Mindestanforderungen der DIN EN ISO/IEC 17011 und auf Grundlage einer Bewertung und Entscheidung durch den eingesetzten Akkreditierungsausschuss ausgestellt.


Diese Teil-Akkreditierungsurkunde gilt nur in Verbindung mit dem Bescheid vom 30.04.2025 mit der Akkreditierungsnummer D-PL-11082-01.

Sie besteht aus diesem Deckblatt, der Rückseite des Deckblatts und der folgenden Anlage mit insgesamt 12 Seiten.

Registrierungsnummer der Teil-Akkreditierungsurkunde: **D-PL-11082-01-02**

Sie ist Bestandteil der Akkreditierungsurkunde D-PL-11082-01-00.

Berlin, 30.04.2025


Im Auftrag Dipl.-Ing. Martin Kirbach
Fachbereichsleitung

Diese Urkunde gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand der gültigen und überwachten Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle zu entnehmen (www.dakks.de).

Deutsche Akkreditierungsstelle

Standort Berlin
Spittelmarkt 10
10117 Berlin

Standort Frankfurt am Main
Europa-Allee 52
60327 Frankfurt am Main

Standort Braunschweig
Bundesallee 100
38116 Braunschweig

Die Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH (DAkKS) ist die beliehene nationale Akkreditierungsstelle der Bundesrepublik Deutschland gemäß § 8 Absatz 1 AkkStelleG i. V. m. § 1 Absatz 1 AkkStelleGBV. Die DAkKS ist als nationale Akkreditierungsbehörde gemäß Art. 4 Abs. 4 VO (EG) 765/2008 und Tz. 4.7 DIN EN ISO/IEC 17000 durch Deutschland benannt.

Die Akkreditierungsurkunde ist gemäß Art. 11 Abs. 2 VO (EG) 765/2008 im Geltungsbereich dieser Verordnung von den nationalen Behörden als gleichwertig anzuerkennen sowie von den WTO-Mitgliedsstaaten, die sich in bilateralen- oder multilateralen Gegenseitigkeitsabkommen verpflichtet haben, die Urkunden von Akkreditierungsstellen, die Mitglied bei ILAC oder IAF sind, als gleichwertig anzuerkennen.

Die DAkKS ist Unterzeichnerin der Multilateralen Abkommen zur gegenseitigen Anerkennung der European co-operation for Accreditation (EA), des International Accreditation Forum (IAF) und der International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC).

Der aktuelle Stand der Mitgliedschaft kann folgenden Webseiten entnommen werden:

EA: www.european-accreditation.org

ILAC: www.ilac.org

IAF: www.iaf.nu

Deutsche Akkreditierungsstelle

Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-PL-11082-01-02 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018

Gültig ab: 30.04.2025

Ausstellungsdatum: 30.04.2025

Diese Urkundenanlage ist Bestandteil der Akkreditierungsurkunde D-PL-11082-01-00.

Inhaber der Teil-Akkreditierungsurkunde:

**APL Automobil-Prüftechnik Landau GmbH
Am Hölzel 11, 76829 Landau**

mit den Standorten

**APL Automobil-Prüftechnik Landau GmbH
Am Hölzel 11, 76829 Landau**

**APL Automobil-Prüftechnik Landau GmbH
Am Hölzel 17, 76829 Landau**

**APL Automobil-Prüftechnik Landau GmbH
Fichtenstraße 36, 76829 Landau**

**APL Automobil-Prüftechnik Landau GmbH
In der Viehweide 15, 76879 Bornheim**

**APL Automobil-Prüftechnik Landau GmbH
Robert-Bosch-Straße 12, 74321 Bietigheim-Bissingen**

Diese Urkundenanlage gilt nur zusammen mit der schriftlich erteilten Urkunde und gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand der gültigen und überwachten Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle zu entnehmen (www.dakks.de)

Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-PL-11082-01-02

Das Prüflaboratorium erfüllt die Anforderungen gemäß DIN EN ISO/IEC 17025:2018, um die in dieser Anlage aufgeführten Konformitätsbewertungstätigkeiten durchzuführen. Das Prüflaboratorium erfüllt gegebenenfalls zusätzliche gesetzliche und normative Anforderungen, einschließlich solcher in relevanten sektoralen Programmen, sofern diese nachfolgend ausdrücklich bestätigt werden.

Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17025 sind in einer für Prüflaboratorien relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

Prüfungen in den Bereichen:

**Funktions- und Lebensdauererprobung von Motoren, Triebsträngen, Aggregaten und Anbauteilen;
Emission gasförmiger Schadstoffe und luftverunreinigender Partikel aus Selbstzündungsmotoren
sowie gasförmige Schadstoffe aus mit Flüssiggas, Erdgas oder Ottokraftstoff betriebenen
Fremdzündungsmotoren sowie Stromverbrauchsmessungen an Fahrzeugen mit Elektroantrieb;
Messung von Spannung und Stromstärke am Prüfstand für Fahrzeugteile und Fahrzeuge;
Lebensdauerprüfungen an Fahrzeugteilen und Fahrzeugen mittels Umweltsimulation**

Dem Prüflaboratorium ist innerhalb der gekennzeichneten Prüfbereiche, ohne dass es einer vorherigen Information und Zustimmung der DAkKS bedarf,

[Flex A] die Anwendung der hier aufgeführten genormten oder ihnen gleichzusetzenden Prüfverfahren mit unterschiedlichen Ausgabeständen gestattet.

[Flex C] die Modifizierung sowie Weiter- und Neuentwicklung von Prüfverfahren gestattet.

Das Prüflaboratorium verfügt über eine aktuelle Liste aller Prüfverfahren im flexiblen Akkreditierungsbereich. Die Liste ist öffentlich verfügbar auf der Webpräsenz des Prüflaboratoriums.

Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-PL-11082-01-02

Standorte Landau Am Hölzel 11, Am Hölzel 17, Fichtenstraße 36, Bornheim In der Viehweide 15 und Bietigheim-Bissingen Robert-Bosch-Straße 12 (nur Bürostandort)

1. Funktions- und Lebensdauererprobung von Motoren, Triebsträngen, Aggregaten und Anbauteilen (Flex C)

AA-Dok1-003 Anweisung zur Inbetriebnahme der Prüfstände
2017-12

Das vorgenannte Verfahren wird durch die in der nachfolgenden Tabelle aufgeführten Messgrößen charakterisiert:

Prüfungsart	Messgröße	Messbereich	Erweiterte Messunsicherheit **
Funktions- und Lebensdauererprobung	Drehmoment	- 50 bis 50 Nm - 200 bis 200 Nm - 1 bis 1 kNm - 2 bis 2 kNm - 3 bis 3 kNm - 5 bis 5 kNm - 10 bis 10 kNm	0,1 % MBU
	Drehzahl	50 bis 15000 1/min in beiden Drehrichtungen	0,014 % MBU

** Angegeben ist die erweiterte Messunsicherheit, die sich aus der Standardmessunsicherheit durch Multiplikation mit dem Erweiterungsfaktor $k = 2$ ergibt. Der Wert der Messgröße liegt mit einer Wahrscheinlichkeit von 95 % im zugeordneten Werteintervall.

Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-PL-11082-01-02

Prüfungsart	Messgröße	Messbereich	Erweiterte Messunsicherheit **
	Temperatur	Messkette Widerstandsthermometer PT 100 ohne Fühler: - 100 bis 650 °C Fühler PT 100: - 100 bis 300 °C Messkette Thermoelement Ni-CrNi ohne Fühler: 0 bis 1350 °C Fühler Ni-CrNi: - 100 bis 1100 °C	Messkette Widerstands- thermometer PT 100 ohne Fühler: 0,15 % MBU Fühler PT 100: 0,19 + 0,002 T Messkette Thermoelement Ni-CrNi ohne Fühler: 0,15 % MBU Fühler Ni-CrNi: - 40 bis 375 °C: 1,65 T 375 bis 1000 °C: 0,69 + 0,004 T
	Druck	Absolutdruckmessung: 800 bis 1.200 mbar Relativdruckmessung in den Messbereichen: - 1000 bis 0 mbar - 100 bis 150 mbar - 100 bis 250 mbar - 1.000 bis 2.500 mbar 0 bis 1.000 mbar 0 bis 6 bar 0 bis 10 bar 0 bis 16 bar 0 bis 60 bar 0 bis 250 bar 0 bis 400 bar	Absolutdruckmessung: 0,4 % MBU Relativdruckmessung in den Messbereichen: 0,4 % MBU
	Feuchte	10 bis 90 % RH	5 % MBU
	Durchfluss (Kraftstoff)	diskontinuierlich: 0 bis 80 kg/h 0 bis 150 kg/h kontinuierlich: 0,82 bis 82 kg/h 2,5 bis 250 kg/h	diskontinuierlich: 0,2 % MW kontinuierlich: 0,2 % MW

** Angegeben ist die erweiterte Messunsicherheit, die sich aus der Standardmessunsicherheit durch Multiplikation mit dem Erweiterungsfaktor $k = 2$ ergibt. Der Wert der Messgröße liegt mit einer Wahrscheinlichkeit von 95 % im zugeordneten Werteintervall.

Standorte Landau Am Hölzel 11 (LD1), Am Hölzel 17 (LD3), Fichtenstraße 36 (LD4) und Bietigheim-Bissingen Robert-Bosch-Straße 12 (BiBi - nur Bürostandort)

2. Emission gasförmiger Schadstoffe und luftverunreinigender Partikel aus Fremd-/Selbstzündungsmotoren sowie Stromverbrauchsmessungen an Fahrzeugen mit Elektroantrieb (Flex A)

Richtlinie 2005/55/EG 2005-09	Richtlinie 2005/55/EG des europäischen Parlaments und des Rates zur Angleichung der Rechtsvorschriften der Mitgliedstaaten über Maßnahmen gegen die Emission gasförmiger Schadstoffe und luftverunreinigender Partikel aus Selbstzündungsmotoren zum Antrieb von Fahrzeugen und die Emission gasförmiger Schadstoffe aus mit Flüssiggas oder Erdgas betriebenen Fremdzündungsmotoren zum Antrieb von Fahrzeugen, Richtlinie 2005/55/EG vom 28.09.2005, zuletzt geändert durch Richtlinie 2005/78/EG vom 14.11.2005 und Richtlinie 2008/74/EG vom 18.07.2008	LD1 LD3 BiBi
Verordnung der Kommission Nr. 582 /2011, Regelung Nummer 49 2011-05	COP nach Euro 6, Verordnung (EU) Nr. 582/2011 der Kommission vom 25. Mai 2011 zur Durchführung und Änderung der Verordnung (EG) Nr. 595/2009 des Europäischen Parlaments und des Rates hinsichtlich der Emissionen von schweren Nutzfahrzeugen (Euro VI) und zur Änderung der Anhänge I und III der Richtlinie 2007/46/EG des Europäischen Parlaments und des Rates in Verbindung mit der Regelung ECE R 49, Amtsblatt der Europäischen Union L 167/1	LD1 LD3 BiBi
UN-R 49 2013-01	Regelung Nr. 49 der Wirtschaftskommission der Vereinten Nationen für Europa (UN/ECE) - Einheitliche Bestimmungen hinsichtlich der Maßnahmen, die gegen die Emission von gas- und partikelförmigen Schadstoffen aus Selbstzündungs- und aus Fremdzündungsmotoren zum Antrieb von Fahrzeugen zu treffen sind	LD1 LD3 BiBi

Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-PL-11082-01-02

UN-R 83 2024-01	Regelung Nr. 83 der Wirtschaftskommission der Vereinten Nationen für Europa (UN) - Einheitliche Bedingungen für die Genehmigung der Fahrzeuge hinsichtlich der Emission von Schadstoffen aus dem Motor entsprechend den Kraftstoffanforderungen des Motors [2015/1038], L 172/1, 03.07.2015 <i>Anmerkung: ohne Anhang 7 Prüfung Typ IV</i>	LD3 BiBi
UN-R 85 2014-11	Regelung Nr. 85 der Wirtschaftskommission der Vereinten Nationen für Europa (UNECE) — Einheitliche Bedingungen für die Genehmigung von Verbrennungsmotoren oder elektrischen Antriebssystemen für den Antrieb von Kraftfahrzeugen der Klassen M und N hinsichtlich der Messung der Nutzleistung und der höchsten 30-Minuten-Leistung elektrischer Antriebssysteme	LD1 (Verbrenner) LD4 (e-Drive)
UN-R 101 2024-02	Einheitliche Bedingungen für die Genehmigung der Personenkraftwagen, die nur mit einem Verbrennungsmotor oder mit Hybrid-Elektro-Antrieb betrieben werden, hinsichtlich der Messung der Kohlendioxidemission und des Kraftstoffverbrauchs und/oder der Messung des Stromverbrauchs und der elektrischen Reichweite sowie der nur mit Elektroantrieb betriebenen Fahrzeuge der Klassen M 1 und N 1 hinsichtlich der Messung des Stromverbrauchs und der elektrischen Reichweite	LD3 BiBi
UN-R 154 2022-10	Uniform provisions concerning the approval of light duty passenger and commercial vehicles with regards to criteria emissions, emissions of carbon dioxide and fuel consumption and/or the measurement of electric energy consumption and electric range (WLTP)	LD3 BiBi
NMX-AA-11-1993-SCFI 1993-12	Test Method for the Evaluation of Exhaust Emissions for new Motor Vehicles in Production that use Gasoline as fuel	LD3 BiBi

Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-PL-11082-01-02

VO (EU) 2017/1151 2023-03	VERORDNUNG (EU) 2017/1151 DER KOMMISSION vom 1. Juni 2017 zur Ergänzung der Verordnung (EG) Nr. 715/2007 des Europäischen Parlaments und des Rates über die Typgenehmigung von Kraftfahrzeugen hinsichtlich der Emissionen von leichten Personenkraftwagen und Nutzfahrzeugen (Euro 5 und Euro 6) und über den Zugang zu Fahrzeugreparatur- und -wartungsinformationen, zur Änderung der Richtlinie 2007/46/EG des Europäischen Parlaments und des Rates, der Verordnung (EG) Nr. 692/2008 der Kommission sowie der Verordnung (EU) Nr. 1230/2012 der Kommission und zur Aufhebung der Verordnung (EG) Nr. 692/2008 der Kommission, L 175/19 <i>Anmerkung: ohne Anhang VI Prüfung Typ 4</i>	LD3 BiBi
40 CFR Part 1066 2024-08	Vehicle-Testing Procedure <i>Anmerkung: ohne Subpart J Evaporative Emission Test Procedure und ohne §1066.831 SC03 Test Procedure</i>	LD3 BiBi
40 CFR Part 86 2024-08	Control of emissions from new and in-use highway vehicles and engines, Subpart B <i>Anmerkung: ohne §86.133/§86.134/§86.138 Evaporative Emission Test Procedure und ohne §86.146 Fuel Spitback Test Procedure und ohne §86.150 - §86.157 Refueling Test Procedure und ohne §86.160 SC03 Test Procedure und ohne §86.165 Air conditioning idle Test Procedure Subpart S</i>	LD3 BiBi
40 CFR Part 600 2024-08	Fuel economy and greenhouse gas exhaust emissions of motor vehicles	LD3 BiBi
TRIAS 08-001-01 2018-01	Test for fuel consumption rate (JC08-Mode)	LD3 BiBi
TRIAS 08-002-02 2018-03	Test for fuel consumption rate (WLTC-Mode)	LD3 BiBi

Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-PL-11082-01-02

TRIAS 08-006-01 2018-01	Test for per-charge range and AC power consumption rate (JC08-Mode)	LD3 BiBi
TRIAS 08-007-01 2018-01	Test for per-charge range and AC power consumption rate (compatible with JC08-Mode, range estimate method)	LD3 BiBi
TRIAS 08-J042GTR015-01 2020-06	Test for fuel consumption rate (Global Technical Regulation No. 15 (WLTC-Mode))	LD3 BiBi
TRIAS 08-J042R154-01 2023-09	Test for fuel consumption rate (Agreement Regulation No. 154)	LD3 BiBi
TRIAS 31-J042-(3)-03 2017-04	Test for exhaust emissions of light- and medium-duty motor vehicles (JC08H + JC08C-Mode (compatible with post new long-term regulations))	LD3 BiBi
TRIAS 31-J042-(2)-03 2017-07	Test for exhaust emissions of light- and medium-duty motor vehicles (JC08H + JC08C-Mode)	LD3 BiBi
TRIAS 31-J042-(4)-02 2018-03	Test for exhaust emissions of light- and medium-duty motor vehicles (WLTC-Mode)	LD3 BiBi
TRIAS 31-J042GTR015-01 2020-06	Test for exhaust emissions of light- and medium-duty motor vehicles (Global Technical Regulation No.15 (WLTC-Mode))	LD3 BiBi
TRIAS 31 -J042R154-02 2023-09	Test for exhaust emissions of light- and medium-duty motor vehicles (Agreement Regulation No. 154)	LD3 BiBi
Announcement that prescribes details of safety regulations for road vehicles Attachment 42 2023-09	Measurement procedures for exhaust emissions of light- and medium-duty motor vehicles Part 1 (JC08-Mode method) und Part 2 (WLTC-Mode method)	LD3 BiBi
GB 18352.5-2013 2013-09	Limits and measurement methods for emissions from light-duty vehicles (China 5) <i>Anmerkung: ohne Anhang F Prüfung Typ IV</i>	LD3 BiBi

Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-PL-11082-01-02

GB 18352.6-2016 2016-12	Limits and measurement methods for emissions from light-duty vehicles (China 6) <i>Anmerkung: ohne Anhang F Prüfung Typ IV und ohne Anhang I Prüfung Typ VII</i>	LD3 BiBi
GB/T 19233 2020-06	Measurement Methods of Fuel Consumption for Light-duty Vehicles	LD3 BiBi

Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-PL-11082-01-02

Standorte Landau Am Hölzel 11 und 17, Landau Fichtenstraße 36, Bornheim In der Viehweide 15, Bietigheim-Bissingen Robert-Bosch-Straße 12 (nur Bürostandort)

3. Messung von Spannung AC/DC und Stromstärke AC/DC am Prüfstand für Fahrzeugteile und Fahrzeuge

VA-KAL-023 Rev. 2.0 2021-08	Wechselspannungsmessung
VA-KAL-024 Rev. 2.0 2021-08	Gleichspannungsmessung
VA-KAL-025 Rev. 2.0 2021-08	Wechselstrommessung
VA-KAL-026 Rev. 1.0 2018-10	Verfahrensanweisung: Gleichstrommessung
VA-KAL-027 Rev. 2.0 2021-08	Messunsicherheit der Strom- und Spannungsmessung am Prüfstand

Standorte Landau Fichtenstraße 36 und Bornheim In der Viehweide 15

4. Lebensdauerprüfungen an Fahrzeugteilen und Fahrzeugen mittels Umweltsimulation (Flex A)

Tieftemperaturprüfungen

DIN EN 60068-2-1
2008-01

Umgebungseinflüsse - Teil 2-1: Prüfverfahren - Prüfung A: Kälte

Lebensdauerprüfungen mit Temperatur und Feuchte

DIN EN 60068-2-2
2008-05

Umgebungseinflüsse - Teil 2-2: Prüfverfahren - Prüfung B:
Trockene Wärme (IEC 60068-2-2:2007)

DIN EN 60068-2-14
2010-04

Umgebungseinflüsse - Teil 2-14: Prüfverfahren - Prüfung N:
Temperaturwechsel (IEC 60068-2-14:2009);

DIN EN 60068-2-30
2006-06

Umgebungseinflüsse - Teil 2-30: Prüfverfahren - Prüfung Db:
Feuchte Wärme, zyklisch (12 + 12 Stunden) (IEC 60068-2-
30:2005)

DIN EN 60068-2-38
2010-06

Umgebungseinflüsse - Teil 2-38: Prüfverfahren - Prüfung Z/AD:
Zusammengesetzte Prüfung, Temperatur/Feuchte, zyklisch (IEC
60068-2-38:2009)

DIN EN IEC 60068-2-38
2022-09
Berichtigung 2024-07

Umgebungseinflüsse - Teil 2-38: Prüfverfahren - Prüfung Z/AD:
Zusammengesetzte Prüfung, Temperatur/Feuchte, zyklisch (IEC
60068-2-38:2021)

DIN EN 60068-2-78
2014-02

Umgebungseinflüsse - Teil 2-78: Prüfverfahren - Prüfung Cab:
Feuchte Wärme, konstant (IEC 60068-2-78:2012)

Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-PL-11082-01-02

Verwendete Abkürzungen:

AA	Arbeitsanweisung der APL Automobil-Prüftechnik Landau GmbH
DIN	Deutsches Institut für Normung e.V.
ECE	Regelung der Wirtschaftskommission der Vereinten Nationen für Europa (United Nations Economic Commission for Europe)
EN	Europäische Norm
GB	GuoBiao Standards, National Standard of the People's Republic of China (Mandatory)
GB/T	GuoBiao Standards, National Standard of the People's Republic of China (Recommended)
IEC	International Electrotechnical Commission
ISO	International Organization for Standardization
MBU	Messbereichsunsicherheit
NMX	Norma Mexicana
RH	Relative Luftfeuchte
TRIAS	Test Requirements and Instructions for Automobile Standards (Japan)
UN	Regelung der Wirtschaftskommission der Vereinten Nationen für Europa
VA	Verfahrensanweisung (Prüfanweisung) der APL Automobil-Prüftechnik Landau GmbH